

# АДИНГПОКС АКВА 1Б

Двокомпонентен епоксиден премаз на водена основа за површинска заштита на бетон изложен на механички и хемиски влијанија  
Одговара на EN 1504-2: 1.3(C); 2.2(C); 5.1(C); 6.1(C); 8.2(C)

## ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

Епоксиден премаз за завршна заштитна и декоративна обработка на ѕидни и плафонски бетонски површини во: тунели, индустриски објекти, магацини, болници, јавни објекти и сл. Се препорачува како завршна обработка кај простории каде се бараат високи стандарди за хигиена, во услови на хемиски агресии и сл. За обработка на патни, железнички и хидротехнички тунели овој премаз овозможува висок степен на заштита од карбонизација, мраз, соли и абење.

## СВОЈСТВА

- заштита од карбонизација на бетонот;
- водонепропусен;
- паропропусен;
- отпорност на разредени киселини, бази, раствори на соли и минерални масла;
- добра атхезија за подлогата;
- абразивна отпорност;
- механичка отпорност;
- нетоксичен во врзана состојба;
- бактериолошки отпорен;
- едноставен за изведба;
- лесен за одржување.

## ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Изглед	-	пастозна смеса
Однос на мешање	-	1,0:2,5
Густина	EN ISO 2811-1	А компонента - 1,05 1,11 g/cm <sup>3</sup> Б компонента - 1,49 - 1,55 g/cm <sup>3</sup>
Атхезија за подлогата	EN 1542	≥ 2,0MPa
Капиларна апсорпција и пропустливост на вода		w≤0,1kg/m <sup>2</sup> h <sup>1/2</sup>
Пропустливост на водена пара	EN ISO 7783	класа I Sd<5 m
Пропустливост на CO <sub>2</sub>		Sd>50m
Абразивна отпорност (CS 17)		< 3000mg
Отпорност на удар	EN ISO 6272-1	класа II ≥10Nm
Отпорност на силна хемиска агесија (бензин, дизел, моторно масло, 10%CH <sub>3</sub> COOH, 20%H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , 20%NaOH, 20%NaCl)	EN 13529	класа I, намалување на цврстината ≤ 50%
Време на оцврстување на 25°C	-	24h
Време на употребливост (pot life)	-	~90 min.

## МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ИЗВЕДБА

### ПОГОТОВКА НА ПОДЛОГАТА

Подлогата треба да е здрава, сува, чиста, без масти, прашина, кондензат и потребно е да биде заштитена од продор на вода и појава на негативен хидростатски притисок. Влажноста на подлогата треба да биде помала од 7%. Доколку подлогата која се обработува е порозна, препорачливо е да се аплицира епоксиден прајмер на водена основа Адингпокс Аква Прајмер, епоксиден глет на водена основа Адингпокс Аква или да се третира со материјал за хидрофобна импрегнација Фасил В. Апликацијата се врши со ваљак или со распрскување.

#### Нова бетонска подлога

Бетонот треба да биде со старост од најмалку 28 дена, да има минимална јакост на притисок од 25 МРа и да не содржи поголема влажност од 7%. Доколку на конструкцијата има остатоци од боја и масло, тие треба да се отстранат.

#### Стара бетонска подлога

Со цел постигнување добра атхезија за подлога од бетон, истата треба да биде здрава и чиста, и да има минимална јакост на притисок од 25 Мра. Пенетрираните маснотии и нечистотии во подлогата треба да се отстранат. Сите оштетувања на подлогата треба да бидат санирани користејќи соодветни репаратурни материјали.

#### Стара епоксидна подлога

Потребно е лесно машинско стругање на површината со шмиргла и обеспрашување на подлогата. Препорачливо е да се направи пробно поле и да се испита остварената атхезија.

### ВГРАДУВАЊЕ

Пред нанесување на материјалот, потребно е А и Б компонентите засебно да се промешаат 2-3 минути со електричен бавен мешач (до 400 вртежи/мин), по што во Б компонентата се додава А компонентата и се меша до потполно воедначување. Доколку има потреба материјалот може да се разреди со 5 -10 % вода. Согласно отвореното време за работа, материјалот треба да се употреби во период од најмногу 90 min по замешување на компонентите.

Вградувањето се изведува со четка, ваљак или со распрскување со airless пумпа, во два или три слоја. Секој следен слој се нанесува на целосно сув претходен слој во период од 4h до 24h од вградувањето на првиот слој на амбиентална температура од 10 до 35°C и релативна влажност помала од 70%. Максималната дебелина на еден слој од Адингпокс Аква 1Б во свежа состојба треба да изнесува 200-300µm, во спротивно може да дојде до протекување на материјалот. Декларираните својства на производот за заштита на бетонот испитани се при вкупна сувослојна дебелина на премазот од 140µm.

### ПОТРОШУВАЧКА

Адингпокс Аква 1Б, за еден слој: 0,15-0,30kg/m<sup>2</sup>

Адингпокс Аква 1Б, за два слоја: 0,35-0,60kg/m<sup>2</sup>

### ЧИСТЕЊЕ

Алатот и опремата се чистат со вода веднаш по употребата.

### ПАКУВАЊЕ

Во сет А+Б: 17.5 kg

А компонента: 5 kg

Б компонента: 12.5kg

### СКЛАДИРАЊЕ

Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 10-35°C, заштитен од директно сонце и замрзнување. Рок на употреба: 9 месеци.

## СТАНДАРДНИ БОИ

RAL 9003; 7032 ;7030

## ОЗНАКА ЗА СЕРТИФИЦИРАН ПРОИЗВОД

<b>CE</b> 2032	
<b>АДИНГ А.Д. - Скопје</b> Новоселски пат (ул.1409) бр.11, 1060 Скопје, Северна Македонија 19	
ГОАСОХХ/2 EN 1504-2 : 2004 <b>АДИНГПОКС АКВА 1Б</b> Двокомпонентен епоксиден премаз на водена основа за површинска заштита на бетон од продори, за зголемена физичка и хемиска отпорност на бетонски површини	
Пропусливост на CO2	Sd > 50 m
Пропусливост на водена пара	Класа I , Sd ≤ 5 m
Капиларна апсорпција и пропусливост на вода	≤ 0.1 kg/m <sup>2</sup> · h <sup>0,5</sup>
Адхезивна јакост со pull-off тест	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Отпорност на удар	Класа II ≥ 10 N/m , без појава на пукнатини и деламинација
Отпорност на абразија	< 3000 mg
Отпорност на силно хемиско влијание	Класа I: 3 дена без притисок ≤ 50 % намалување на Шор цврстина по третман во течности: бензин, дизел и моторно масло; 10 % CH <sub>3</sub> COOH; 20 % H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ; 20% NaOH; 20% NaCl
Реакција на пожар	Класа B – s1, d0
Опасни супстанции	Својството не е определено

**Опасност по здравјето:** Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на А и Б компонентата. При ненадеен контакт, производот треба веднаш да се отстрани со сува крпа или благо наквасена со вода, а потоа местото добро да се измие со чиста вода и сапун. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со чиста вода и да се побара медицинска помош. Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите каде што се работи со епоксидни смоли.

**Пожар:** Производот не е запалив .

**Чистење и депонирање:** Неврзани остатоци од Адинпокс Аква 1Б се чистат со вода. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад.

Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на соодветна опрема.

<b>Изабитување:</b>		
<b>Самостоен инженер за примена и пројект</b>		
	<b>потпис</b>	<b>дата</b>
<b>Самостоен инженер за примена и развој</b>		
	<b>потпис</b>	<b>дата</b>
<b>Одобрение:</b>		
<b>Главен одречен менаџер за примена и пројект</b>		
	<b>потпис</b>	<b>дата</b>
<b>Раководител на институт</b>		
	<b>потпис</b>	<b>дата</b>